



アジア太平洋地域

2020エポキシ製品一覧



目次

はじめに	3
液状エポキシ樹脂、D.E.R.™ 300 シリーズおよび D.E.H.™ 硬化剤	6
ビスフェノール A 型エポキシ樹脂	6
ビスフェノール F 型エポキシ樹脂	6
低粘度エポキシ樹脂ブレンド、変性エポキシ樹脂	6
変性アミン硬化剤	7
低温硬化型硬化剤	7
ノボラック型エポキシ樹脂、D.E.N.™ 400 シリーズ	7
臭素化エポキシ、ハロゲンフリー樹脂、D.E.R.™ 500 シリーズおよび PROLOGIC™	9
低臭素化エポキシ樹脂	9
高臭素化エポキシ樹脂	9
特殊エポキシ樹脂 - 臭素化	9
特殊エポキシ樹脂 - 非臭素化	10
リン含有エポキシ樹脂および硬化剤	10
固形エポキシ樹脂および塗料用樹脂、D.E.R.™ 600 シリーズおよび D.E.H.™ 硬化剤	12
ビスフェノール A 型固形エポキシ樹脂	12
ビスフェノール A 型エポキシ樹脂溶液	14
固形エポキシ樹脂用固形硬化剤	14
水系エポキシ樹脂と水系硬化剤	16
水系エポキシ樹脂	16
水系硬化剤	16
可撓性エポキシ樹脂、D.E.R.™ 700 シリーズ	16
AIRSTONE™、MARK 複合材料システム	18
インフュージョン用	18
接着用	18
積層用、ハンドレイアップ用	18
モールド用	19
引抜成形用	19
フィラメントワインディング用	19
キャスティング用	19
FORTEGRA™ 韌性付与添加剤	20
POLY-CARB MARK 製品	20
付録 - 登録状況	22
液状エポキシ樹脂、D.E.R.™ 300 シリーズおよび D.E.H.™ 硬化剤	22
ノボラック型エポキシ樹脂、D.E.N.™ 400 シリーズ	22
臭素化エポキシ、ハロゲンフリー樹脂、D.E.R.™ 500 シリーズおよび PROLOGIC™	23
固形エポキシ樹脂および塗料用樹脂、D.E.R.™ 600 シリーズおよび D.E.H.™ 硬化剤	24
水系エポキシ樹脂と水系硬化剤	24
可撓性エポキシ樹脂、D.E.R.™ 700 シリーズ	25
AIRSTONE™、MARK 複合材料システム	25
FORTEGRA™ 韌性付与添加剤	26
POLY-CARB MARK 製品	26

はじめに

パフォーマンスと差別化の推進

エポキシ技術は、風力エネルギー、建設、電気積層板など世界中の幅広く多様な産業のイノベーションに欠かせない要素です。Olin はエポキシ業界のリーディングカンパニーとして、先進的なエポキシ製品によりエネルギー・輸送・電子・インフラ等の社会的ニーズに応えるお手伝いをしています。

Olin は、塩素、苛性ソーダ、水酸化カリウム、ビニル、エポキシ、塩素化有機物、漂白剤等を生産する化学製品のグローバルメーカーです。60 年以上にわたるエポキシ技術のイノベーションにより、業界をリードする製品とプロセス技術に基づく高度なエポキシ製品とソリューションを提供しています。一つの事業部としてエポキシ事業を展開するOlin は、信頼性の高いサプライヤーです。経験豊富な専門性と、継続的イノベーションへのコミットメント、そして誠実で優れたサービスにより、塩素バリューチェーン全体でお客様の成功を確かなものになっています。

このパンフレットでは、アジア太平洋地域でご利用いただけるエポキシ製品を紹介しています。ご使用の配合に適した製品の選択や新規案件のご相談は、当社までお問い合わせください。お問い合わせ先はこのパンフレットの裏面に記載されています。



About Olin



INCORPORATED IN
1892



OFFICES AND
MANUFACTURING
FACILITIES IN
**NEARLY 20 COUNTRIES
WORLDWIDE**



MORE THAN 60 YEARS
OF EPOXY PRODUCTS,
SOLUTIONS AND
INNOVATION



LISTED ON NYSE
FOR OVER **100 YEARS**



**# 1 GLOBAL SUPPLIER
OF EPOXY MATERIALS**



液状エポキシ樹脂 D.E.R.™ 300 シリーズおよび D.E.H.™ 硬化剤

ビスフェノール A 型エポキシ樹脂

製品名	エポキシ当量	粘度 mPa·s @ 25°C	概略
D.E.R. 331	182-192	11,000-14,000	標準のビスフェノール A 型液状エポキシ樹脂。様々な用途で優れた機械特性、耐熱性、耐薬品性を提供します。
D.E.R. 383	176-183	9,000-10,500	低粘度のビスフェノール A 型エポキシ樹脂で、配合物中の希釈剤を少なく、または充填剤を多くすることが可能です。標準の樹脂に比べて可使時間が長く、熱硬化用途で用いられる場合には、様々な耐性を向上します。
D.E.R. 330	176-185	7,000-10,000	低粘度のビスフェノール A 型エポキシ樹脂で、配合物中の希釈剤を少なく、または充填剤を多くすることが可能です。標準の樹脂に比べて可使時間が長く、熱硬化用途で用いられる場合には、様々な耐性を向上します。
D.E.R. 332	171-175	4,000-6,000	ビスフェノール A 型の高純度ジグリシジルエーテル。高純度・低オリゴマーで、標準的な液状エポキシ樹脂に比べ、非常に低い粘度を持ち高温特性の向上を提供します。
D.E.R. 337	230-250	400-800 ¹	中間エポキシ当量の半固形エポキシ樹脂。主に接着剤および保護コーティングに、または他のエポキシ樹脂の耐衝撃性、伸び、接着性を改良する改質剤として使用されます。

¹固形分70%のジエチレングリコールモノブチルエーテル溶液中で測定

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
✓		✓		
✓		✓	✓	✓
			✓	✓
✓		✓	✓	✓
✓		✓		

ビスフェノール F 型エポキシ樹脂

製品名	エポキシ当量	粘度 mPa·s @ 25°C	概略
D.E.R. 354	167-174	3,400-4,200	低粘度の標準ビスフェノール F 型エポキシ樹脂。無溶剤塗料、コンクリート補強材、接着剤、電気絶縁、フィラメントワインディング等に使用されます。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
✓		✓		✓

低粘度エポキシ樹脂ブレンド、変性エポキシ樹脂

製品名	エポキシ当量	粘度 mPa·s @ 25°C	概略
D.E.R. 301	245-265	10,000-14,000	ハイソリッド配合(体積固形分80%以上)において D.E.R. 331と同等の粘度や可撓性の改善、長い可使時間を可能にする変性液状エポキシ樹脂。
D.E.R. 324	195-204	600-800	低粘性と低表面張力で表面の濡れ性を良くし、任意の充填剤量においてより優れた接着性と低い粘度を提供します。希釈剤の使用により、可使時間、可撓性(耐衝撃性)、耐酸性を改善できますが、耐溶剤性は低下します。結晶化する可能性があります。
D.E.R. 351	169-181	4,500-6,500	結晶化傾向の低いビスフェノール A/F 型樹脂。無溶剤塗料、タンクやパイプのライニング、コンクリート、床材、接着剤、電気用封止材、フィラメントワインディングに好適です。
D.E.R. 353	190-200	800-1,000	結晶化傾向が極めて低い低粘度エポキシ樹脂。低表面張力で表面の濡れ性を良くし、接着性を高めます。希釈剤成分は、可使時間、可撓性(耐衝撃性)、耐酸性を改善できます。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
✓		✓		
✓		✓		
✓		✓		
✓		✓		

用途

塗料 (C) 粉体塗料 (PC) 土木・接着 (CEA) 電気・電子 (EE) 風車ブレード 複合材料 (WBC)

液状エポキシ樹脂 D.E.R.™ 300 シリーズおよび D.E.H.™ 硬化剤

変性アミン硬化剤

製品名	活性水素 当量	粘度 mPa·s @ 25°C	概略
D.E.H. 4702	115	370-570	初期から耐ウォータースポット性に優れています。また、高い耐酸性と耐溶剤性も提供します。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
✓		✓		

低温硬化型硬化剤

製品名	活性水素 当量	粘度 mPa·s @ 25°C	概略
D.E.H. 613	90	900-1,300	ベンジルアルコールを含まない速硬化型のマンニツヒ塩基硬化剤。耐薬品性と耐ウォータースポット性に優れています。他のアミンやポリアミンの促進剤として使用することもできます。
D.E.H. 615	75	400-500	D.E.H. 613の低粘度バージョン硬化剤。4時間後に重ね塗り可能 (工業用塗料)。
D.E.H. 622	60	490-690	反応性の極めて高い変性アミン硬化剤。-5°C まで硬化可能。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
✓		✓		
✓		✓		
✓		✓		

ノボラック型エポキシ樹脂 D.E.N.™ 400 シリーズ

ノボラック型エポキシ樹脂、D.E.N.™ 400 シリーズ

製品名	エポキシ 当量 (固形分)	粘度 mPa·s @ 25°C	粘度 mPa·s @ 51.7°C	固形分 %	概略
D.E.N. 431	172-179		1,100-1,700		平均官能基数約 2.8 の液状フェノールノボラック型エポキシ樹脂。
D.E.N. 438	176-181		31,000-40,000		平均官能基数約 3.6 の業界標準の半固形フェノールノボラック型エポキシ樹脂。
D.E.N. 438-A85	176-181	500-1,200		84-86	D.E.N. 438 のアセトン溶液。
D.E.N. 438-EK85	176-181	600-1,600		84-86	D.E.N. 438 のメチルエチルケトン溶液。
D.E.N. 438-X80	176-181	1,200-2,000		79-81	D.E.N. 438 のキシレン溶液。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
✓		✓	✓	✓
✓		✓	✓	✓
			✓	✓
✓			✓	✓
✓		✓		

用途

塗料 (C) 粉体塗料 (PC) 土木・接着 (CEA) 電気・電子 (EE) 風車ブレード 複合材料 (WBC)



臭素化エポキシ、ハロゲンフリー樹脂 D.E.R.™ 500 シリーズおよび PROLOGIC™

低臭素化エポキシ樹脂

製品名	エポキシ当量 (固形分)	粘度 mPa·s @ 25°C	臭素含有量 % (固形分)	固形分 %	概略
D.E.R. 530-A80	425-440	1,500-2,500	19.5-20.5	79.5-81.5	標準臭素化エポキシ樹脂のアセトン溶液。
D.E.R. 538-A80	465-495	800-1,800	21 min.	79-81	標準臭素化エポキシ樹脂のアセトン溶液。D.E.R. 530-A80 よりやや臭素含有量が高い。
D.E.R. 539-A80	430-470	1,000-1,600	19-21	79-81	UV遮蔽特性を有する標準臭素化エポキシ樹脂のアセトン溶液。
D.E.R. 539-EK80	430-470	1,500-2,000	19-21	79-81	UV遮蔽特性を有する標準臭素化エポキシ樹脂のメチルエチルケトン溶液。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
			✓	
			✓	
			✓	
			✓	

高臭素化エポキシ樹脂

製品名	エポキシ当量 (固形分)	軟化点 °C	臭素含有量 %	概略
D.E.R. 542	305-355	52-62	46-51	テトラプロモビスフェノール A エピクロルヒドリン型の固形エポキシ樹脂。
D.E.R. 560	440-470	78-85	47-51	テトラプロモビスフェノール A エピクロルヒドリン型の固形エポキシ樹脂。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
		✓	✓	✓
		✓	✓	✓

特殊エポキシ樹脂 - 臭素化

製品名	エポキシ当量 (固形分)	粘度 mPa·s @ 25°C	臭素含有量 % (固形分)	固形分 %	概略
D.E.R. 592-A80	350-370	1,000-2,400	16.5-18	79-81	オキサゾリドン変性臭素化エポキシ樹脂のアセトン溶液。
D.E.R. 593	350-370	400-1,100	16.5-18	75-77	オキサゾリドン変性臭素化エポキシ樹脂のアセトン・プロピレングリコールモノメチルエーテル溶液。添加触媒の増量が可能で、速硬化、高 Tg を提供します。
XU-19074.00	315-365	(報告値)	17-19	74.5-76.5	高 Tg オキサゾリドン変性臭素化エポキシ樹脂のアセトン溶液。
XQ-82937.00	250-280	200-800	11-12	79-81	中 Tg用 オキサゾリドン変性臭素化エポキシ樹脂のアセトン溶液。
XZ-92754.00	240-280	1,500-3,500	13.5-14.5	74-76	フェノール硬化系用高 Tg 高 Td 臭素化エポキシ樹脂。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
			✓	
			✓	
			✓	
			✓	
			✓	

用途

塗料 (C) 粉体塗料 (PC) 土木・接着 (CEA) 電気・電子 (EE) 風車ブレード 複合材料 (WBC)

臭素化エポキシ、ハロゲンフリー樹脂 D.E.R.™ 500 シリーズおよび PROLOGIC™

特殊エポキシ樹脂 – 非臭素化

製品名	エポキシ 当量 (固形分)	粘度 mPa·s @ 25°C	固形分 %	概略
XZ-97103.00	280-305	500-2,500	74-76	低分子量オキサゾリドン変性エポキシ樹脂。靱性を高め、接着性付与剤としても使用されます。
XZ-97103.02	280-305	500-2,500	74-76	低分子量オキサゾリドン変性エポキシ樹脂。靱性を高め、接着性付与剤としても使用されます。
D.E.R. 858	380-420			中分子量オキサゾリドン変性固形エポキシ樹脂。軟化点は95-105°C。
XZ-92566.00	825-1,000	3,000-9,000 cSt	47-52	高分子量オキサゾリドン変性エポキシ樹脂。靱性を高め、流れ性改良剤としても使用されます。
XZ-92748.00	176-181	(報告値)	84-86	多官能エポキシ樹脂のプロピレングリコールメチルエーテル溶液。ハロゲンフリーの電気積層板用に XZ-92741.00 と併用します。
XZ-92740.00	176-181	3,000-5,000	84-86	多官能エポキシ樹脂のプロピレングリコールメチルエーテル溶液。ハロゲンフリーの電気積層板用にXZ-92741.00と併用します。
XZ-92757.00	195-210	500-4,000	84-86	高 Tg 多官能エポキシ樹脂溶液。
XZ-92755.00		100-300	59-61	高 Tg フェノール系硬化剤のメチルエチルケトン溶液。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
			✓	
			✓	
			✓	
			✓	
			✓	
			✓	
			✓	

リン含有エポキシ樹脂および硬化剤

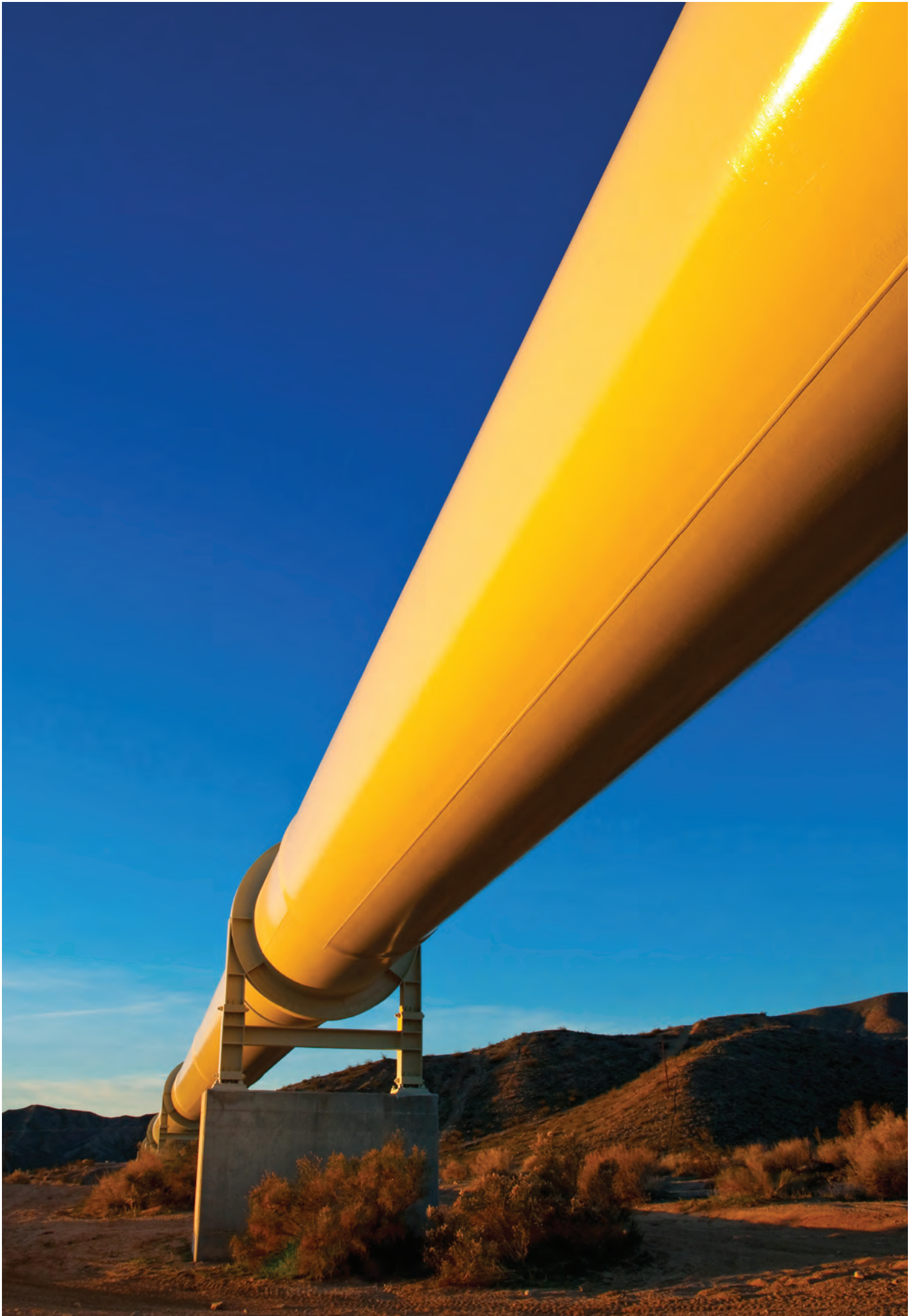
製品名	エポキシ 当量 (固形分)	粘度 mPa·s @ 25°C	固形分 %	概略
PROLOGIC BF-140	310-340	1,600-2,600	73.5-75.5	ハロゲンフリーの電気積層板用リン含有エポキシ樹脂溶液。
XZ-92530.00	310-340	1,800-2,800	74-76	ハロゲンフリーの電気積層板用リン含有エポキシ樹脂溶液。
XZ-92741.00		800-2,400	56-58	ハロゲンフリーの電気積層板用の高リン含量フェノール系共硬化剤。他の硬化剤との併用で Tg を高めることができます。
XQ-83006.00		900-2,400	59-61	ハロゲンフリーの電気積層板用の高リン含量フェノール系共硬化剤。他の硬化剤との併用で Tg を高め、低誘電正接を得ることができます。
XQ-83028.00		1,500-4,000	59-61	ハロゲンフリーの電気積層板用の高リン含量フェノール系共硬化剤。他の硬化剤との併用で Tg や信頼性を高めることができます。
XQ-83211.00		1,500-4,000	59-61	ハロゲンフリーの電気積層板用の高リン含量フェノール系共硬化剤。他の硬化剤との併用で Tg や信頼性を高めることができます。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
			✓	
			✓	
			✓	
			✓	
			✓	
			✓	

用途

塗料 (C) 粉体塗料 (PC) 土木・接着 (CEA) 電気・電子 (EE) 風車ブレード 複合材料 (WBC)



固形エポキシ樹脂および塗料用樹脂

D.E.R.™ 600 シリーズおよび D.E.H.™ 硬化剤

ビスフェノール A 型固形エポキシ樹脂

製品名	エポキシ当量	溶液粘度 ¹ mPa·s @ 25°C	軟化点 °C	熔融粘度 mPa·s @ 150°C	概略	用途				
						C	PC	CEA	EE	WBC
D.E.R. 671	475-550	160-250	75-85	400-950	低分子量 #1 タイプ固形エポキシ樹脂。室温硬化型塗料用、重防食塗料用樹脂の業界標準タイプ。	✓				
D.E.R. 661E	495-525		78-84	550-830	非変性標準 #1 タイプの固形エポキシ樹脂。腐食環境に耐える高品質耐薬品性塗料用。		✓			
D.E.R. 662E	590-630		87-93	1,100-2,100	低温や標準的用途でも優れた流動性を発揮する標準 #2 タイプ固形エポキシ樹脂。		✓			
D.E.R. 692	660-720		89-97	1,700-2,500	優れた流動性と光沢を求められる装飾粉体塗料用低分子量 #2.5 タイプ固形エポキシ樹脂。		✓			
D.E.R. 663U	730-820		92-102	2,000-4,000	中分子量 #3 タイプ固形エポキシ樹脂。良好な光沢と平滑性を実現できるエポキシおよびエポキシ/ポリエステルハイブリッド粉体塗料用。		✓			
D.E.R. 663UE	740-800		98-104	3,100-5,200	中分子量 #3 タイプ固形エポキシ樹脂。優れた可撓性を実現できるエポキシおよびエポキシ/ポリエステルのハイブリッド粉体塗料用。		✓			
D.E.R. 664U	875-955		100-110	4,000-8,000	良好な光沢と滑らかさを提供する中分子量 #4 タイプ固形エポキシ樹脂	✓	✓			
D.E.R. 664UE	860-930		104-110	5,500-10,000	良好な可撓性を提供する機能性塗料用の中分子量 #4 タイプ固形エポキシ樹脂。	✓	✓			
D.E.R. 667E	1,600-1,950	2,000-2,900	126-137		良好な溶液安定性を有する高分子量 #7 タイプ固形エポキシ樹脂。金属の装飾、缶の内面・外面塗料、管やドラムのライニング、コイルのプライマーやその他の工業用途に適しています。	✓	✓			
D.E.R. 667-20	1,600-1,950	1,300-4,000	125-138		反応性を高めた高分子量 #7 タイプ固形エポキシ樹脂	✓				
D.E.R. 669E	2,500-4,000	4,500-10,000	142-162		缶およびコイルの塗装用の高分子量 #9 タイプ固形エポキシ樹脂。溶液保存安定性に優れています。	✓				

用途

塗料 (C)

粉体塗料 (PC)

土木・接着 (CEA)

電気・電子 (EE)

風車ブレード 複合材料 (WBC)

固形エポキシ樹脂および塗料用樹脂 D.E.R.™ 600 シリーズおよび D.E.H.™ 硬化剤

ビスフェノール A 型固形エポキシ樹脂 - 続き

製品名	エポキシ 当量	溶液粘度 ¹ mPa·s @ 25°C	軟化点 °C	熔融粘度 mPa·s @ 150°C	概略	用途				
						C	PC	CEA	EE	WBC
D.E.R. 642U-20	500-560	350-470	89-97	1,900-3,300	機能性粉体塗料用ノボラック変性固形樹脂。他の樹脂との組み合わせで、優れた耐食性、耐薬品性に加え、良好な機械特性を提供します。パイプの塗装やドラムライニングの内面に使用されます。		✓			
D.E.R. 672U	750-850		110-120	15,000-40,000	可撓性の高い耐食性エポキシ粉体塗料用のより分子量の高いノボラック変性固形エポキシ樹脂。パイプまたは内部ドラムライニングの配合物に、この樹脂を10-50%加えることにより、良好なエッジカバレッジを得ることができます。		✓			
D.E.R. 6508	380-420		95-105	2,800-4,200	高Tgの溶融接着エポキシ塗料用の特殊樹脂。(最高150°C)		✓			
D.E.R. 6510HT	410-440		105-114	7,500-9,500	高Tgの溶融接着エポキシ塗料用の特殊樹脂。(最高170°C)		✓			
D.E.R. 6615	500-550		78-86	<1,000	およそ 110°C までの低温硬化用に開発された特殊樹脂。十分に高い軟化点と低熔融粘度を併せ持つ Olin の特許取得済みプロセスに基づいています。		✓			
D.E.R. 8230W5	770-860		82-95	800-3,000	透明粉体塗料用に最大限の透明性を提供するシリコン系フロー剤入りエポキシ樹脂。良好な滑り抵抗性および耐擦傷性にも優れています。		✓			

¹40%固形分のジエチレングリコールモノブチルエーテル 溶液で測定

用途

塗料 (C) 粉体塗料 (PC) 土木・接着 (CEA) 電気・電子 (EE) 風車ブレード 複合材料 (WBC)

固形エポキシ樹脂および塗料用樹脂 D.E.R.™ 600 シリーズおよび D.E.H.™ 硬化剤

ビスフェノール A 型エポキシ樹脂溶液

製品名	エポキシ当量 (固形分)	粘度 mPa·s @ 25°C	概略
D.E.R. 337-X80	230-260	500-1,200	D.E.R. 337 のキシレン溶液。エポキシ・コールタールとハイソリッド船舶塗料向けの優れた耐性と物理特性を備えています。
D.E.R. 337-X90	230-250	5,000-15,000	D.E.R. 337 のキシレン溶液。D.E.R. 337-X80 エポキシ樹脂溶液より固形分が高い樹脂です。
D.E.R. 3680-X90(K)	230-270	1,200-3,200	低分子量の変性エポキシ樹脂のキシレン溶液。低粘度であり、防食特性を維持しつつ固形分を高くすることができます。低温硬化性を高めます。
D.E.R. 660-X80	300-335	3,500-7,000	ハイソリッド/ビルドコーティング用の中分子量エポキシ樹脂キシレン溶液。液状エポキシ樹脂の高い固形分・耐薬品性と、高分子量固形エポキシ樹脂の優れた接着性・可撓性・速硬化性を併せ持っています。
D.E.R. 671-X75	430-480	7,500-11,500	D.E.R. 671 のキシレン溶液。重防食塗料用の業界標準樹脂。
D.E.R. 3620	800-1,100	2,000-5,000	変性固形エポキシ樹脂のキシレン溶液。ハイソリッドベークコート用で、優れた柔軟性と低VOCが得られます。
D.E.R. 684-EK40	2,800以上	600-2,500	超高分子量エポキシ樹脂溶液。実質エポキシ官能基を持たず、溶媒蒸発のみで物理耐性と耐薬品性に優れた塗料を提供します。主な用途には、メンテナンスプライマーやフラッシュプライマー、ショップコート、ワイヤーエナメル、ロードマーカ、および真鍮、クロム、アルミニウム用のクリア塗料があります。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
✓				
✓				
✓				
✓				
✓				
✓				
✓				

固形エポキシ樹脂用固形硬化剤

製品名	当量	軟化点 °C	溶融粘度 @ 150°C	概略
D.E.H. 80	245-275	83-90		適度な反応性の硬化触媒とポリアクリレート流動改質剤を含むフェノール系硬化剤。フェノール系硬化剤であり、優れた耐薬品性および耐湿性・耐水性と、ジシアンジアミド硬化剤より高い可撓性を提供します。
D.E.H. 81	240-270	83-90		硬化触媒とポリアクリレート流動改質剤を含む中間反応性のフェノール系硬化剤。中間反応性により、開発の初期検討原料として特に適しています。
D.E.H. 82	235-265	83-90		硬化触媒とポリアクリレート流動改質剤を含む高反応性のフェノール系硬化剤。D.E.R. 6615 固形エポキシ樹脂と組み合わせると低温硬化用に配合することができます。
D.E.H. 84	240-270	83-90	290-470	硬化触媒のみを含む中間反応性のフェノール系硬化剤。流動改質剤を含有していないため、併用に問題のある添加物との配合が可能です。
D.E.H. 85	250-280	83-90	290-470	D.E.H. 81, D.E.H. 82, または D.E.H. 84 フェノール系硬化剤の反応性を最適化するために使用される未変性のフェノール硬化剤。
D.E.H. 87	370-400	96-102	1,200-1,600	可撓性と貯蔵安定性を改善する未変性の高分子量フェノール系硬化剤。
D.E.H. 90	240-270	76-84	100-300	湿気の多い条件下で優れた接着性を付与する速硬化用フェノール系硬化剤。D.E.R. 6615 固形エポキシ樹脂と組み合わせた低温硬化用途にも適しています。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
	✓			
	✓			
	✓			
	✓			
	✓			
	✓			
	✓			



水系エポキシ樹脂および水系硬化剤

水系エポキシ樹脂

製品名	エポキシ当量 (製品として)	固形分 %	概略
D.E.R. 915	1,050	46-48	2液型塗料用の #1 タイプ 固形エポキシ樹脂の水性分散物。スチールの耐食性とミネラル素材での速乾性に優れています。
D.E.R. 916	330	57-59	2 液型塗料用の半固形エポキシノボラック型樹脂。高度に架橋したマトリックスを生成することができ、溶剤系ノボラック樹脂と同様の優れた耐熱性と耐薬品性を提供します。
D.E.R. 917	310	63-65	低平均粒径と狭粒度分布で、溶媒や希釈剤無しに良好な保存安定性と優れた膜形成が得られる 2 パックシステム用樹脂です。
D.E.R. 926	1,000	51-53	1 番タイプビスフェノール A 型エポキシ樹脂の非イオン水性分散液で、優れた柔軟性と耐水性が得られます。
D.E.R. 930	335	78-82	水性ジンクリッチプライマー用の自己乳化性樹脂で、良好な耐食性と保存安定性が得られます。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
✓				
✓				
✓				
✓				
✓				

水系硬化剤

製品名	当量 (製品として)	粘度 mPa·s @ 25°C	固形分 %	概略
D.E.H. 806	200	9,500-15,500	80	乳化性を有する水性ポリアミン付加物の溶液。優れた耐薬品性、耐食性を提供します。
D.E.H. 826	270	10,000-60,000	50	エポキシ樹脂硬化用の特別に改良された水系硬化剤で、速い初期乾燥速度と耐食性が得られます。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
✓				
✓				

可撓性エポキシ樹脂 D.E.R.™ 700 シリーズ

可撓性エポキシ樹脂、D.E.R.™ 700 シリーズ

製品名	エポキシ当量	粘度 mPa·s @ 25°C	概略
D.E.R. 732	310-330	60-70	長鎖ポリグリコール型二官能液状エポキシ樹脂。塗料や接着剤の可撓性、伸び、耐衝撃性を改善します。
D.E.R. 736	175-205	30-60	短鎖ポリグリコール型二官能液状エポキシ樹脂。塗料や接着剤の可撓性、伸び、耐衝撃性を向上させます。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
✓		✓		
✓		✓		

用途

塗料 (C) 粉体塗料 (PC) 土木・接着 (CEA) 電気・電子 (EE) 風車ブレード 複合材料 (WBC)



AIRSTONE™、MARK 複合材料システム

インフュージョン用

製品名	ポットライフ分、室温、100g	ゲル化時間分 @ 70°C	混合粘度 mPa・s @ 25°C	Tg DSC, 10K/min, °C	概略
AIRSTONE 760E/762H	30-60	3-8	200-400	85-95	低粘度、速硬化システム。
AIRSTONE 760E/766H	100-150	15-30	200-300	85-95	低粘度、長いポットライフのシステム。
AIRSTONE 760E/7613H	30-60	10-20	200-400	85-95	低粘度、中程度のポットライフのシステム。
AIRSTONE 891E/895H	100-150	15-30	200-300	85-95	低粘度、長いポットライフ、低発熱のシステム。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
				✓
				✓
				✓
				✓

接着用

製品名	オープンタイム分、室温、100g	ゲル化時間分 @ 70°C	硬化物密度 @ g/cm ³ , 25°C	Tg DSC, 10K/min, °C	概略
AIRSTONE 770E/772H	30-60	2-6	1.3-1.4	95-105	速硬化、高強度、高弾性の接着剤。伸び率2%。
AIRSTONE 770E/778H	90-120	5-10	1.3-1.4	95-105	標準的ポットライフ、高強度、高弾性の接着剤。伸び率2%。
AIRSTONE 770E-T3/778H-T	90-120	5-10	1.2-1.3	90-100	標準的ポットライフ、中強度、中弾性の接着剤。伸び率3%。
AIRSTONE 870E/878Hc	90-150	5-10	1.1-1.2	85-95	標準的ポットライフ、高靱性の接着剤。伸び率>5%。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
				✓
				✓
				✓
				✓

積層用、ハンドレイアップ用

製品名	ポットライフ分、室温、100g	ゲル化時間分 @ 70°C	混合粘度 mPa・s @ 25°C	Tg DSC, 10K/min, °C	概略
AIRSTONE 730E/734H	10-20	2-6	1000-1500	70-80	超速硬化、垂直方向の応用に適します。
AIRSTONE 730E/735H	30-50	3-8	600-1000	75-85	速硬化、垂直方向の応用に使用されます。
AIRSTONE 730E/736H	120-180	10-20	300-600	75-85	より長いポットライフ、大型部材用に使われます。
AIRSTONE 720E/723H	60-120	5-10	900-1300	95-105	垂直方向の応用に使用されます。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
				✓
				✓
				✓
				✓

用途

塗料 (C)

粉体塗料 (PC)

土木・接着 (CEA)

電気・電子 (EE)

風車ブレード 複合材料 (WBC)

AIRSTONE™、MARK 複合材料システム

モールド用

製品名	ポットライフ 分、室温、100g	ゲル化時間 分 @ 120°C	混合粘度 mPa·s @ 25°C	Tg DSC, 10K/min, °C	概略
XZ 92742/713H	40-80	3-6	200-400	130-140	120°Cまでの耐熱性
AIRSTONE 329E/713H	30-60	2-5	300-600	140-150	130°Cまでの耐熱性
AIRSTONE 329E/718H	40-80	3-6	300-600	145-155	140°Cまでの耐熱性

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
				✓
				✓
				✓

引抜成形用

製品名	ポットライフ 時間, 40°C 100g	ゲル化時間 分 @ 150°C	混合粘度 mPa·s @ 25°C	Tg DSC, 10K/min, °C	概略
MARK 0431E/0431H	≥8	40-80	800-1,300	110-120	バランスの取れたコストパフォーマンス。
AIRSTONE 550E/555H/555C	≥7	30-70	800-1,300	110-120	より高速なライン速度。CFとGFの両方に適しています。
AIRSTONE 560E/565H/565C	≥7	30-70	1000-1,500	110-120	より高速なライン速度。GF用に設計。
AIRSTONE 570E/575H/575C	≥5	20-60	900-1,400	110-120	プレミアムなライン速度。
AIRSTONE 580E/580H/580C	≥7	40-80	500-1,000	110-120	より高速なライン速度。低粘度、より良い濡れ性。
AIRSTONE 1121E/1121H	≥8	30-70	700-1,000	110-130	より薄い色。
AIRSTONE 1122E/1122H	≥8	40-90	600-900	160-180	耐熱性、耐薬品性。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
				✓
				✓
				✓
				✓
				✓
				✓

フィラメントワインディング用

製品名	ポットライフ 時間、室温、100g	ゲル化時間 分 @ 90°C	混合粘度 mPa·s @ 25°C	Tg DSC, 10K/min, °C	概略
AIRSTONE 541E/546H	≥8	10-20	500-900	110-120	高靱性。
LITESTONE 2130E/2142H	≥12	20-30	400-600	110-120	高靱性、良好な濡れ性。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
				✓
				✓

キャスティング用

製品名	ポットライフ 分、室温、100g	ゲル化時間 分 @ 80°C	混合粘度 mPa·s @ 25°C	Tg DSC, 10K/min, °C	概略
MARK 2012A/2012B	100-150	20-30	100-200	75-85	超低粘度、速硬化、防食性。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
				✓

用途

塗料 (C)

粉体塗料 (PC)

土木・接着 (CEA)

電気・電子 (EE)

風車ブレード 複合材料 (WBC)

FORTEGRA™ 韌性付与添加剤

FORTEGRA™ 韌性付与添加剤

製品名	エポキシ 当量	粘度 mPa·s @ 25°C	概略
FORTEGRA 102	345-374	4,000-8,000	ビスフェノール A 型液状エポキシ樹脂と韌性付与添加剤のマスターバッチ (50 重量%)。複合材料用または塗料用の他の液状エポキシシステムとの配合が容易です。
FORTEGRA 202	NA	4,500-8,000	革新的な技術に基づく低粘度の韌性付与強化剤。硬化マトリックスにおいてナノメートルサイズの相分離をし、接着性、耐衝撃性、耐腐食性に寄与します。
FORTEGRA 304	920-1,090	105-115	融着エポキシコーティングの柔軟性と耐衝撃性を向上させるために設計された特殊固体樹脂。
FORTEGRA 310	400-450	105-117	高ガラス転移温度(最大170°C)の融着エポキシコーティングの柔軟性と耐衝撃性を向上させるために設計された特殊固体樹脂。
FORTEGRA 352	248-268	17,000-23,000 ¹	ビスフェノール A 型液状エポキシ樹脂と新規のコアシェルラバー (CSR)が安定分散した製品。33重量%のCSRを含有。

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
				✓
✓				✓
	✓			
	✓			
				✓

¹ブルックフィールド、50°C、スピンドル 29 @ 40 rpm

POLY-CARB Mark 製品

POLY-CARB Mark 製品

製品名	エポキシ 当量	粘度 mPa·s @ 25°C	アミン価 meq/g	概略
POLY-CARB MARK 165 Epoxy Resin Part A	250 - 270	2,500-5,500		道路や橋梁用のポリマー薄層舗装システム。強度と可撓性のバランスがよく、高い滑り止め性能を提供します。
POLY-CARB MARK 165 Epoxy Hardener Part B		100-300	700-800	
POLY-CARB MARK 165NF Epoxy Resin Part A	250-270	1,500-5,500		MARK 165 Epoxy Resin Part A のノニルフエノール非含有バージョンで特定の製品規制に準拠します。
POLY-CARB MARK 165NF Epoxy Hardener Part B		100-300	700-800	
POLY-CARB MARK 169 A	205-225	10,000-20,000		道路と橋梁用のポリマー薄層舗装システム。非常に速い硬化速度と適度な強度のバランスが取れています
POLY-CARB MARK 169 B		1,000-2,000	270-370	
POLY-CARB MARK 135P Epoxy Resin Part A	160-200	250-500		低粘度のひび割れ補修用システム。
POLY-CARB MARK 135 Epoxy Hardener Part B		50-100	6.00-7.00	
POLY-CARB MARK 135NF Epoxy Resin Part A	160-200	250-500		MARK135 Epoxy Resin Part A のノニルフエノール非含有バージョンで特定の製品規制に準拠します。
POLY-CARB MARK 135NF Epoxy Hardener Part B		50-100	6.00-7.00	

用途

C	PC	CEA	EE	WBC
		✓		
		✓		
		✓		
		✓		
		✓		
		✓		
		✓		
		✓		



付録-登録状況¹

液状エポキシ樹脂、D.E.R.™ 300 シリーズおよび D.E.H.™ 硬化剤

製品名	中国本土 (IECSC)	台湾 (TCSI)	韓国 (KECI)	日本 (ENCS)	日本 (ISHL)	フィリピン (PICCS)	オーストラリア (AICS)	ニュージーランド (NZIoC)
ビスフェノール A 型エポキシ樹脂								
D.E.R. 331	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 383	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 330	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 332	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 337	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
ビスフェノール F 型エポキシ樹脂								
D.E.R. 354	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
低粘度エポキシ樹脂ブレンド、変性エポキシ樹脂								
D.E.R. 301	R	Y	R	N	N	N	N	N
D.E.R. 324	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 351	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 353	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
変性アミン硬化剤								
D.E.H. 4702	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
低温硬化型硬化剤								
D.E.H. 613	Y	N	N	Y	Y	N	N	N
D.E.H. 615	Y	N	N	Y	Y	N	N	N
D.E.H. 622	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y

ノボラック型エポキシ樹脂、D.E.N.™ 400 シリーズ

製品名	中国本土 (IECSC)	台湾 (TCSI)	韓国 (KECI)	日本 (ENCS)	日本 (ISHL)	フィリピン (PICCS)	オーストラリア (AICS)	ニュージーランド (NZIoC)
D.E.N. 431	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.N. 438	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.N. 438-A85	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.N. 438-EK85	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.N. 438-X80	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y

凡例

Y: 製品の成分はインベントリーに記載されています。

N: 1 つ以上の成分がインベントリーに記載されていません。

R: 登録、届出、または免除申請が行なわれている場合があります。特定の Blue Cube 法人のみが登録や申請を行い、許可を得ていることもあります。年間量が制限されている場合があります。営業担当者までお問い合わせいただくか、Info@olin.com まで Eメールにてお問い合わせください。

以下の地域または国に関する情報をご確認ください。

台湾: 累積量が100kg /年を超える化学物質の輸入には、輸入者通知の責任であるフェーズ I 通知の完了が必要です。

韓国: Olin からの確認レターはEメールにてinfo@olin.com までお問い合わせください。

ニュージーランド: 輸入および販売には、製品の最終用途に沿った有害物質および新生物管理法 (HSNO) の遵守が必要であり、これはお客様の責任となります。

¹付録の表は、お客様の便宜のために関連する製品成分の登録状況を2020年時点でまとめたものです。追加の要件が適用されることがあり、お客様は特定の要件の下でのコンプライアンスを検証・確認する必要があります (詳細については凡例をご参照ください)。空欄について、または最新の情報については営業またはカスタマーサービスにお問い合わせください。

付録-登録状況¹

臭素化エポキシ、ハロゲンフリー樹脂、D.E.R.™ 500 シリーズおよび PROLOGIC™

製品名	中国本土 (IECSC)	台湾 (TCSI)	韓国 (KECI)	日本 (ENCS)	日本 (ISHL)	フィリピン (PICCS)	オーストラリア (AICS)	ニュージーランド (NZIoC)
低臭素化エポキシ樹脂								
D.E.R. 530-A80	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 538-A80	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 539-A80	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 539-EK80	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
高臭素化エポキシ樹脂								
D.E.R. 542	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 560	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
特殊エポキシ樹脂 - 臭素化								
D.E.R. 592-A80	Y	Y	Y	Y	Y	N	N	Y
D.E.R. 593	Y	Y	Y	Y	Y	N	N	Y
XU-19074.00	Y	Y	Y	Y	Y	N	N	Y
XQ-82937.00	Y	Y	Y	Y	Y	N	N	Y
XZ-92754.00	N	N	N	Y	Y	N	N	N
特殊エポキシ樹脂 - 非臭素化								
XZ-97103.00		Y	R	Y	Y	N	N	N
XZ-97103.02		Y	R	Y	Y	N	N	N
D.E.R. 858	Y	Y	R	Y	Y	N	N	Y
XZ-92566.00	Y	Y	R	Y	Y	N	N	Y
XZ-92748.00	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
XZ-92740.00	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
XZ-92757.00	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
XZ-92755.00	N	Y	Y	Y	Y	N	N	Y
リン含有エポキシ樹脂および硬化剤								
PROLOGIC BF-140	Y	Y	N	N	N	N	N	N
XZ-92530.00	Y	Y	N	N	N	N	N	N
XZ-92741.00	R	Y	Y	Y	Y	N	N	N
XQ-83006.00	R	Y	Y	Y	Y	N	N	N
XQ-83028.00	R	Y	Y	Y	Y	N	N	Y
XQ-83211.00	R	Y	Y	Y	Y	N	N	Y

凡例

Y: 製品の成分はインベントリーに記載されています。

N: 1 つ以上の成分がインベントリーに記載されていません。

R: 登録、届出、または免除申請が行なわれている場合があります。特定の Blue Cube 法人のみが登録や申請を行い、許可を得ていることもあります。年間量が制限されている場合があります。営業担当者までお問い合わせいただくか、Info@olin.com まで Eメールにてお問い合わせください。

以下の地域または国に関する情報をご確認ください。

台湾: 累積量が100kg /年を超える化学物質の輸入には、輸入者通知の責任であるフェーズ I 通知の完了が必要です。

韓国: Olin からの確認レターはEメールにてinfo@olin.com までお問い合わせください。

ニュージーランド: 輸入および販売には、製品の最終用途に沿った有害物質および新生物管理法 (HSNO) の遵守が必要であり、これはお客様の責任となります。

¹付録の表は、お客様の便宜のために関連する製品成分の登録状況を2020年時点でまとめたものです。追加の要件が適用されることがあり、お客様は特定の要件の下でのコンプライアンスを検証・確認する必要があります (詳細については凡例を参照ください)。空欄について、または最新の情報については営業またはカスタマーサービスにお問い合わせください。

付録-登録状況

固形エポキシ樹脂および塗料用樹脂、D.E.R.™ 600 シリーズおよび D.E.H.™ 硬化剤

製品名	中国本土 (IECSC)	台湾 (TCSI)	韓国 (KECI)	日本 (ENCS)	日本 (ISHL)	フィリピン (PICCS)	オーストラリア (AICS)	ニュージーランド (NZIoC)
ビスフェノール A 型固形エポキシ樹脂								
D.E.R. 671	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 661E	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 662E	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 692	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 663U	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 663UE	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 664U	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 664UE	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 667E	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 667-20	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 669E	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 642U-20	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 672U	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 6508	Y	Y	R	Y	Y	N	N	Y
D.E.R. 6510HT		N	R	Y	Y	N	N	N
D.E.R. 6615	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 8230W5	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
ビスフェノール A 型エポキシ樹脂溶液								
D.E.R. 337-X80	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 337-X90	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 3680-X90(K)	Y	Y	Y	Y	Y	N	Y	Y
D.E.R. 660-X80	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 671-X75	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 3620	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 684-EK40	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
固形エポキシ樹脂用固形硬化剤								
D.E.H. 80	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.H. 81	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.H. 82	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.H. 84	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.H. 85	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.H. 87	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.H. 90	Y	N	Y	Y	Y	N	N	Y
水系エポキシ								
D.E.R. 915	R	R	N	N	N	N	N	N
D.E.R. 916	R	Y	N	Y	Y	N	R	Y
D.E.R. 917	R	Y	N	Y	Y	N	R	Y
D.E.R. 926	Y	N	N	N	N	N	N	N
D.E.R. 930	R	Y	N	N	N	N	N	Y
水系硬化剤								
D.E.H. 806	R	N	N	N	N	N	N	N
D.E.H. 826	Y	Y	N	Y	Y	N	N	N

付録-登録状況

可撓性エポキシ樹脂、D.E.R.™ 700 シリーズ

製品名	中国本土 (IECSC)	台湾 (TCSI)	韓国 (KECI)	日本 (ENCS)	日本 (ISHL)	フィリピン (PICCS)	オーストラリア (AICS)	ニュージーランド (NZIoC)
D.E.R. 732	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
D.E.R. 736	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y

AIRSTONE™、MARK 複合材料システム

製品名	中国本土 (IECSC)	台湾 (TCSI)	韓国 (KECI)	日本 (ENCS)	日本 (ISHL)	フィリピン (PICCS)	オーストラリア (AICS)	ニュージーランド (NZIoC)
インフュージョン用								
AIRSTONE 760E	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
AIRSTONE 762H	Y	Y	Y	Y	Y	N	Y	Y
AIRSTONE 766H	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
AIRSTONE 7613H	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
AIRSTONE 891E	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
AIRSTONE 895H	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
接着用								
AIRSTONE 770E	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
AIRSTONE 778H	Y	Y	Y	Y	Y	Y	N	Y
AIRSTONE 770E-T3 PTA	Y	N	N	Y	Y	N	N	Y
AIRSTONE 778H-T PTB	Y	N	N	Y	Y	N	N	Y
AIRSTONE 772H	Y	Y	Y	Y	Y	N	Y	Y
AIRSTONE 870E	Y		Y	Y	Y	Y	Y	N
AIRSTONE 878Hc	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
積層用、ハンドレイアップ用								
AIRSTONE 730E	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
AIRSTONE 734H	Y	Y	Y	Y	Y	N	Y	Y
AIRSTONE 735H	Y	Y	Y	Y	Y	N	Y	Y
AIRSTONE 736H	Y	Y	N	Y	Y	N	N	N
AIRSTONE 720E	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
AIRSTONE 723H	Y	Y	Y	Y	Y	N	Y	Y
モールド用								
AIRSTONE 329E	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
XZ 92742.00	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
AIRSTONE 713H	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
AIRSTONE 718H	Y	Y	N	N	N	N	N	N
引抜成形用								
MARK 0431E	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
MARK 0431H	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	N
AIRSTONE 550E	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
AIRSTONE 555H	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	N
AIRSTONE 555C	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
AIRSTONE 560E	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
AIRSTONE 565H	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
AIRSTONE 565C	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
AIRSTONE 570E	Y	Y	Y	N	N	N	Y	Y
AIRSTONE 575H	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	N
AIRSTONE 575C	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y

付録-登録状況

AIRSTONE™、MARK 複合材料システム

引抜成形用 - 続き

AIRSTONE 580E	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
AIRSTONE 580H	Y	Y	Y	Y	Y	Y	N	Y
AIRSTONE 580C	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
AIRSTONE 1121E	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
AIRSTONE 1121H	Y	Y	Y	Y	Y	Y	N	N
AIRSTONE 1122E	Y	Y	R	Y	Y	N	N	Y
AIRSTONE 1122H	Y	Y	Y	N	Y	Y	Y	N

フィラメントワインディング用

AIRSTONE 541E	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
AIRSTONE 546H	R	N	N	N	N	N	N	N
LITESTONE 2130E	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
LITESTONE 2142H	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	N

キャストイング用

MARK 2012A Epoxy Resin Part A	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
MARK 2012B Epoxy Hardener Part B	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y

FORTEGRA™ 韌性付与添加剤

製品名	中国本土 (IECSC)	台湾 (TCSI)	韓国 (KECI)	日本 (ENCS)	日本 (ISHL)	フィリピン (PICCS)	オーストラリア (AICS)	ニュージーランド (NZIoC)
FORTEGRA 102	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
FORTEGRA 202	R	N	N	N	N	N	N	Y
FORTEGRA 304	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
FORTEGRA 310		N	R	Y	Y	N	N	N
FORTEGRA 352	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y

POLY-CARB MARK 製品

製品名	中国本土 (IECSC)	台湾 (TCSI)	韓国 (KECI)	日本 (ENCS)	日本 (ISHL)	フィリピン (PICCS)	オーストラリア (AICS)	ニュージーランド (NZIoC)
POLY-CARB MARK 165 Epoxy Resin Part A	Y	N	Y	Y	Y	Y	Y	N
POLY-CARB MARK 165 Epoxy Hardener Part B	Y	Y	Y	N	N	N	Y	N
POLY-CARB MARK 165NF Epoxy Resin Part A	R	N	N	N	N	N	N	N
POLY-CARB MARK 165NF Epoxy Hardener Part B	Y	Y	Y	Y	Y	N	Y	Y
POLY-CARB MARK 169A	R	Y	R	N	N	N	N	N
POLY-CARB MARK 169B	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
POLY-CARB MARK 135P Epoxy Resin Part A	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
POLY-CARB MARK 135 Epoxy Hardener Part B	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
POLY-CARB MARK 135NF Epoxy Resin Part A	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y	Y
POLY-CARB MARK 135NF Epoxy Hardener Part B	Y	Y	Y	Y	Y	N	Y	Y



Asia Contact Information

中国本土: +86 4006367896

香港: +852 58081886

日本: +81 368608305

シンガポール: +65 31632006

韓国: +82 260221296

台湾: +886 277432017

タイ: +662 0592600

Info@olin.com

www.Olin.com

Olin またはその他の者が所有する特許またはその他の知的財産権からの自由を暗示するものではありません。Olinは本文書の情報についていかなる義務または責任も負わないものとします。ここに提供される情報は、誠実に提示され、Olin の最善の知識、情報、信念に基づいています。Olin の管轄にない施設での使用条件は、Olin が管理できるものではなく、政府の要件は場所によって異なっていたり、時間とともに変化したりする場合があるため、Olin の製品が購入者の使用に適しているかどうかを判断し、購入者の職場、使用および処分慣行が適用される政府の要求事項を遵守していることを保証するのは購入者の責任です。したがって Olin は、これらの物質の仕様に対する義務や責任を追わず、明示的または黙示的な保証を行わないものとします。提供された情報の使用者は、適用される政府の要求事項を遵守する責任があります。保証の非提供: 商品性または特定の目的への適合性の黙示の保証はすべて明示的に除外されます。

すべての値は一般値であり、規格値ではありません。

